

Ручные резьбовые соединения

HV : наружная резьба

Стандартное M22 : AG. Черное.
Макс. 400 bar / 150 °C

| AG | |
|------|--|
| 1/4" | |
| 3/8" | |
| 1/2" | |
| M16 | |
| M18 | |
| M21 | |
| M22 | |

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 561 40 | 49 мм |
| 561 60 | 46 мм |
| 561 66 | 50 мм |
| 561 80 | 51 мм |
| 561 90 | 47 мм |
| 561 98 | 49 мм |
| 561 95 | 60 мм |

Стандартное M21 : AG. Серое.
Макс. 400 bar / 150 °C

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 564 20 | 44 мм |
| 564 40 | 45 мм |
| | |
| 564 50 | 43 мм |
| 564 62 | 49 мм |
| 564 60 | 60 мм |

Короткое M22 : AG. Черное.
Макс. 400 bar / 150 °C

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 560 30 | 28 мм |
| | |
| | |
| | |
| | |

Короткое M21 : AG. Серое.
Макс. 400 bar / 150 °C

| AG | |
|------|--|
| 1/4" | |
| 3/8" | |

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 563 20 | 27 мм |

Короткое M22 : AG. Нерж. сталь.
Макс. 400 bar / 150 °C

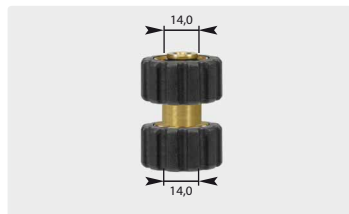
| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 560 39 | 28 мм |



M22 : AG. Нерж. сталь. Макс. 500 bar

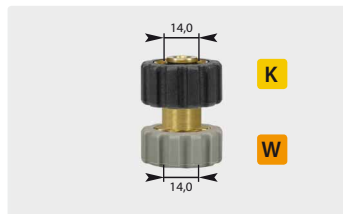
| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 561 49 | 48 мм |
| 561 69 | 45 мм |

HV : наружная резьба

HV M22 : HV M22.
Макс. 400 bar / 150 °C

| ⊙ | |
|---|--|
| | |

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 561 96 | 50 мм |

HV M22 : HV M21.
Макс. 400 bar / 150 °C

| R+M Nr. | l |
|---------|-------|
| 561 97 | 50 мм |